

## **Hinweise zur Erstellung der Bachelorarbeiten im Bereich Anthropogeographie und Geographische Entwicklungsforschung**

1. Die Arbeiten sollten sich in die Forschungs- und Lehrinhalte der Professur einfügen.
2. Es können konkrete Themenangebote aufgenommen werden, grundsätzlich ist die Themenwahl aber freigestellt.
3. Die Arbeiten sollten praxisrelevant sich mit den thematisch relevanten theoretischen Grundlagen auseinandersetzen und ggf. praxisrelevant sowie anwendungsbezogen sein.
4. Länge ca. 45-60 Seiten (inkl. Karten, Materialien, Literatur, etc.).
5. Die Arbeiten sind grundsätzlich als Einzelarbeiten zu erstellen.
6. Grundlage für die Anmeldung ist ein von den Kandidatinnen und Kandidaten zu erarbeitendes Exposé.
7. Im Rahmen der Anmeldung der Arbeit einzureichen sind Angaben zu:
  - Thema (Haupt- und Untertitel)
  - Leitfragestellung
  - Gliederungsentwurf
  - Räumliche Untersuchungsschwerpunkte
  - Darstellung der Untersuchungsmethoden
  - Zeitplanung
  - Hauptquellen.
8. Voraussetzung ist die Teilnahme am, sowie der Vortrag im Bilanzmodul/Absolventenkolloquium
9. Arbeiten, die nicht den Richtlinien des VDPH entsprechen, werden nicht angenommen.