

**1. Anatomie unter klinischem Blickwinkel – „Integriertes Seminar Anatomie“  
mit Problem-orientiertem Lernen (POL) an Patientenfällen**

(Ahlemeyer, Colasante, Deckmann, Middendorff, Pfeil)

**max. 100 Teilnehmer\*innen**

Anhand von individuellen Krankheitsfallbeispielen werden problemorientiert die wesentlichen Aspekte der mikroskopischen und makroskopischen Anatomie sowie der klinisch-topographischen und funktionellen Anatomie der Organsysteme und klinisch relevanter Gebiete vermittelt.

**Zeit:** Mittwoch 14.00 – 16.00 Uhr und/oder Freitag 08.00 – 10.00 Uhr, und nach Absprache

**Ort:** nach Absprache mit dem Dozenten

**Vorbesprechung:** nach Absprache mit dem Dozenten

---

**2. Grundlagen und Klinik der menschlichen Fortpflanzung – ein interdisziplinärer Ansatz**

Dr. M. Fijak/Prof. Dr. A. Meinhardt

**max. 20 Teilnehmer\*innen**

Unfruchtbarkeit ist eine Volkskrankheit und betrifft eins von sieben Paaren in der westlichen Welt. Die Ursachen verteilen sich etwa gleichmäßig auf Mann und Frau. Welchen Ursachen gibt es? Wie kann man Paaren mit Kinderwunsch helfen? Welches sind die Möglichkeiten und Grenzen der assistierten Reproduktion? Wo versucht die Forschung neue Ansätze zu bieten? Die Themen werden in Form von Referaten bearbeitet und durch Gastvorträge ergänzt.

**Zeit:** Freitags, 8:00 – 10:00 Uhr und Blocktermine nach Absprache. Eine Kombination aus regulären Terminen und ca. drei Blockeinheiten (Freitags ab 14.00 Uhr, in Absprache) ist möglich. Die Blocktermine werden während der Vorbesprechung festgelegt.

**Ort:** Kleiner Hörsaal / Inst. f. Anatomie

**Vorbesprechung und Beginn:** Fr, 19.04.2024 um 8:30 Uhr

---

**3. ZNS – Erkrankung, Forschung, Anatomie**

Dr. U. Gärtner

**max. 20 Teilnehmer\*innen**

In diesem Seminar werden neurologische/psychiatrische Krankheitsbilder und Störungen vorgestellt: von der Alzheimer-Krankheit bis hin zur Zoophobie.

Zum klinischen Bild werden anatomisch-strukturelle und zellbiologische Hintergründe besprochen und aktuelle Forschungstendenzen diskutiert. Die Auswahl der Inhalte erfolgt nach Interessenlage der Teilnehmer (alles im Rahmen „ZNS“ ist möglich). Die Themen werden durch Referate erarbeitet. Ein Gastvortrag ist vorgesehen.

**Zeit:** Freitag 8:15 - 9:45 Uhr und nach Absprache

**Ort:** Seminarraum D

**Vorbesprechung und Beginn:** Freitag, 19.04.2024 um 8:15 Uhr

---

#### 4. Neurowissenschaftliches Seminar

Prof. Dr. W. Kummer/Prof. Huttner/Prof. Mulert

**max. 20 Teilnehmer\*innen**

**Ablauf:** In diesem gemeinsam mit den Kliniken für Neurologie und Psychiatrie gehaltenen Seminar werden neurowissenschaftliche Grundlagen (mittwochs) mit Erkrankungen und klinischen Fallbeispielen (freitags) verknüpft. Dieses Seminar ist die erste Veranstaltung des Schwerpunktcurriculums „Mind and Brain“. Im Rahmen der darüber hinaus verfügbaren Plätze steht es auch anderen Studierenden offen. Die Grundlagenstunden werden über Referate gestaltet. Die Referatethemen werden in der ersten Seminarstunde am Mi., 17.04.24, 14:15 Uhr vergeben.

**Zeit:** Mittwochs, 14–16 Uhr, und freitags, 8–10 Uhr

**Ort:** Mittwoch: Kleiner Hörsaal, Institut für Anatomie und Zellbiologie; Freitag: wird noch bekanntgegeben

**Vorbereitung und Beginn:** Mittwoch, den 17.04.2024, 14:15 Uhr

---

#### 5. Klinisch-orientierte Anatomie

Dr. C. Nassenstein

**max. 20 Teilnehmer\*innen**

Anhand von Fallbeispielen sollen ausgewählte Gebiete der Anatomie mit klinischer Relevanz wiederholt und vertieft werden. In jeder Seminareinheit liegt der Focus auf einem Organsystem, dessen Entwicklung, Histologie und makroskopischer Aufbau (wenn möglich, mit Demo am Körperspender) diskutiert wird. Überlegungen zur Diagnostik, Differentialdiagnostik und zu Behandlungsoptionen sollen ergänzt werden. Die Themengebiete sind inhaltlich und zeitlich mit den POL-Seminaren der Physiologie und Biochemie abgestimmt.

**Zeit:** Mittwochs 14:15 – 16:00 Uhr und freitags von 8:15 – 10:00 Uhr, bzw. nach Absprache

**Ort:** Seminarraum A der Anatomie

**Vorbereitung:** Mittwoch, den 17.04.2024 um 14:15 Uhr;

**Beginn des Seminars:** Freitag, den 19.04.2024 um 8.15 Uhr

---

## **6. Klinische Anatomie der Immunpathologie chronischer/autoimmuner und Urogenitaltrakterkrankungen**

**Dr. Sudhanshu Bhushan/ Dr. med. Jens Rosellen**

**max. 20 Teilnehmer\*innen**

Dieses klinische anatomische Seminar zielt darauf ab, die Bedeutung der menschlichen Anatomie bei verschiedenen Krankheiten zu verdeutlichen, wobei der Schwerpunkt auf Beispielen aus der Immunpathologie chronischer/autoimmuner Erkrankungen und Harnwegsinfektionen liegt. Diese Seminarreihe wird tief in verschiedene klinische Fälle eintauchen und dabei gezielt praktizierende Ärzte auswählen, deren Erfahrung direkt in klinischen Umgebungen anwendbar ist. Das Seminar wird auch Diagnostik und Therapie als wesentliche Bestandteile integrieren. Nach Abschluss des Kurses haben alle Teilnehmer die Möglichkeit, praktische Erfahrungen in der Sonographie zu sammeln.

**Zeit:** Mittwochs, 14–16 Uhr, und Freitags, 8–10 Uhr

**Ort:** Seminarraum D des Instituts für Anatomie und Zellbiologie (hinter dem Kursraum)

**Vorbesprechung und Beginn:** Mittwoch, den 17.04.24, 14:15 Uhr