Integrierte Seminare Anatomie (4. FS) Wintersemester 2024/25

1. Anatomie unter klinischem Blickwinkel – „Integriertes Seminar Anatomie“ mit Problem-orientiertem Lernen (POL) an Patientenfällen

(Ahlemeyer, Colasante, Deckmann, Middendorff, Pfeil)
max. 100 Teilnehmer*innen

Anhand von individuellen Krankheitsfallbeispielen werden problemorientiert die wesentlichen Aspekte der mikroskopischen und makroskopischen Anatomie sowie der klinisch-topographischen und funktionellen Anatomie der Organsysteme und klinisch relevanter Gebiete vermittelt.

Zeit: Mittwoch 14.00 – 16.00 Uhr und/oder Freitag 08.00 – 10.00 Uhr, und nach Absprache
Ort: nach Absprache mit dem Dozenten
Vorbesprechung: nach Absprache mit dem Dozenten

---

2. Grundlagen und Klinik der menschlichen Fortpflanzung – ein interdisziplinärer Ansatz

Dr. M. Fijak/Prof. Dr. A. Meinhardt
max. 20 Teilnehmer*innen

Unfruchtbarkeit ist eine Volkskrankheit und betrifft eins von sieben Paaren in der westlichen Welt. Die Ursachen verteilen sich etwa gleichmäßig auf Mann und Frau. Welchen Ursachen gibt es? Wie kann man Paaren mit Kinderwunsch helfen? Welches sind die Möglichkeiten und Grenzen der assistierten Reproduktion? Wo versucht die Forschung neue Ansätze zu bieten? Die Themen werden in Form von Referaten bearbeitet und durch Gastvorträge ergänzt.

Zeit: Freitags, 8:00 – 10:00 Uhr und Blocktermine nach Absprache. Eine Kombination aus regulären Terminen und ca. drei Blockeinheiten (Freitags ab 14.00 Uhr, in Absprache) ist möglich. Die Blocktermine werden während der Vorbesprechung festgelegt.
Ort: Kleiner Hörsaal / Inst. f. Anatomie
Vorbesprechung und Beginn: Fr, 18.10.2024 um 8:30 Uhr

---

3. ZNS – Erkrankung, Forschung, Anatomie

Dr. U. Gärtner
max. 20 Teilnehmer*innen

In diesem Seminar werden neurologische/psychiatrische Krankheitsbilder und Störungen vorgestellt: von der Alzheimer-Krankheit bis hin zur Zoophobie.
Zum klinischen Bild werden anatomisch-strukturelle und zellbiologische Hintergründe besprochen und aktuelle Forschungstendenzen diskutiert. Die Auswahl der Inhalte erfolgt nach Interessenlage der Teilnehmer (alles im Rahmen „ZNS“ ist möglich). Die Themen werden durch Referate erarbeitet. Ein Gastvortrag ist vorgesehen.
Zeit: Freitag 8:15 - 9:45 Uhr und nach Absprache
Ort: Seminarraum D
Vorbesprechung und Beginn: Freitag, 18.10.2024 um 8:15 Uhr

---

4. Neurowissenschaftliches Seminar

Prof. Dr. W. Kummer/Prof. Huttner/Prof. Mulert
max. 20 Teilnehmer*innen

Ablauf: In diesem gemeinsam mit den Kliniken für Neurologie und Psychiatrie gehaltenen Seminar werden neurowissenschaftliche Grundlagen (mittwochs) mit Erkrankungen und klinischen Fallbeispielen (freitags) verknüpft. Dieses Seminar ist die erste Veranstaltung des Schwerpunktcurriculums „Mind and Brain“. Im Rahmen der darüber hinaus verfügbaren Plätze steht es auch anderen Studierenden offen. Die Grundlagenstunden werden über Referate gestaltet. Die Referatethemen werden in der ersten Seminarstunde am Mi., 16.10.24, 14:15 Uhr vergeben.

Zeit: Mittwochs, 14–16 Uhr und freitags, 8–10 Uhr
Ort: Mittwoch: Kleiner Hörsaal, Institut für Anatomie und Zellbiologie; Freitag: wird noch bekanntgegeben
Vorbesprechung und Beginn: Mittwoch, den 16.10.2024, 14:15 Uhr

---

5. Klinisch-orientierte Anatomie

Dr. C. Nassenstein
max. 20 Teilnehmer*innen

Anhand von Fallbeispielen sollen ausgewählte Gebiete der Anatomie mit klinischer Relevanz wiederholt und vertieft werden. In jeder Seminareinheit liegt der Focus auf einem Organsystem, dessen Entwicklung, Histologie und makroskopischer Aufbau (wenn möglich, mit Demo am Körperspender) diskutiert wird. Überlegungen zur Diagnostik, Differentialdiagnostik und zu Behandlungsoptionen sollen ergänzt werden. Die Themengebiete sind inhaltlich und zeitlich mit den POL-Seminaren der Physiologie und Biochemie abgestimmt.

Zeit: Mittwochs 14:15 – 16:00 Uhr und freitags von 8:15 – 10:00 Uhr, bzw. nach Absprache
Ort: Seminarraum A der Anatomie
Vorbesprechung: Montag, den 14.10.2024 um 12:15 Uhr;
Beginn des Seminars: Mittwoch, den 23.10.2024 um 14.15 Uhr

---

6. Klinische Anatomie der Immunpathologie chronischer/autoimmuner und Urogenitaltrakt Erkrankungen

Dr. Sudhanshu Bhushan/ Dr. med. Jens Rosellen
max. 20 Teilnehmer*innen

Dieses klinische anatomische Seminar zielt darauf ab, die Bedeutung der menschlichen Anatomie bei verschiedenen Krankheiten zu verdeutlichen, wobei der Schwerpunkt auf Beispielen aus der Immunpathologie chronischer/autoimmuner Erkrankungen und Harnwegsinfektionen liegt. Diese Seminarreihe wird tief in verschiedene klinische Fälle eintauchen und dabei gezielt praktizierende Ärzte auswählen, deren Erfahrung direkt in klinischen Umgebungen anwendbar ist. Das Seminar wird auch Diagnostik und Therapie als wesentliche Bestandteile integrieren. Nach Abschluss des Kurses haben alle Teilnehmer die Möglichkeit, praktische Erfahrungen in der Sonographie zu sammeln.

Zeit: Mittwochs, 14–16 Uhr, und Freitags, 8–10 Uhr
Ort: Seminarraum D des Instituts für Anatomie und Zellbiologie (hinter dem Kursraum)
Vorbesprechung und Beginn: Mittwoch, den 16.10.24, 14:15 Uhr